



SAMSON KAMNIK d.o.o.

Kovinarska c.28, SI-1240 KAMNIK, SLOVENIJA

Tel: 01 83 17 255, 01 83 19 260 Fax: 01 83 17 179

samson@samson-kamnik.si

GUMIFORM - NARAVNI LATEKS Z DODATKI

GUMIFORM je enokomponentni material za izdelavo manj zahtevnih modelov. Ima konsistenco in izgled mleka.

Na pozitiv se lahko nanaša s čopičem, z brizganjem ali s potapljanjem. Med posamičnimi nanosi se mora predhoden nanos že delno posušiti. Za debelino stene modela cca. 0,8 - 1, 0 mm je potrebno 8 - 10 nanosov.

Potrebno debelino je mogoče doseči z enim samim nanosom, če se pozitiv iz gipsa ali kakega drugega poroznega materiala v GUMIFORM potopi za nekaj ur (običajno 2 - 3 ure).

Če je na razpolago samo pozitiv iz neporoznega materiala, se le-tega za nekaj sekund potopi v posebno koagulacijsko sredstvo KOAGULANT, počaka, da se posuši (3-5 min.) in nato potopi v GUMIFORM za 4 - 6 minut.

Če je potrebno, se postopek ponovi.

Ko je model popolnoma suh, ga je priporočljivo temeljiti izprati z vodo in ponovno posušiti.

Pri ulivanju večjih skulptur je potrebno pripraviti oporno zunanjo formo (kapo) iz gipsa ali poliestra.

POZOR: Pri izdelavi modelov iz Gumiforma, je potrebno paziti, da le-ta ne pride v kontakt z bakrom ali njegovimi zlitinami!

LASTNOSTI GUMIFORMA V MOKREM STANJU:

Vsebnost suhe snovi (%)	:	61,0
Vsebnost amoniaka (%)	:	0,3
pH	:	10,5
Viskoznost (s, Ford 3,30°C)	:	32,0

V SUHEM STANJU:

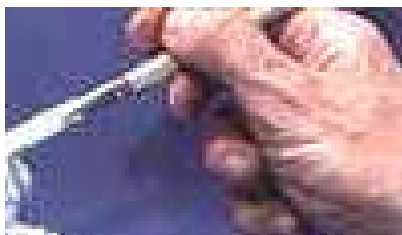
Modul pri 700 % raztezka (MP a)	:	10,0
Natezna trdnost (MPa)	:	30,0
Raztezek pri raztrganju (%)	:	950,0



IZDELAVA KALUPA IZ GUMIFORM-LATEKSA



1. Model pritrdimo na podlago z dvostranskim lepilnim trakom.



2. S čopičem naneseemo tanek sloj GUMIFORMA.

Če model ni velik, ga lahko potopimo v Gumiform-lateks.



3. Za hitrejše sušenje lahko temperaturno obstojne modele sušimo v pečici na 50-70 °C cca. 5-10 min.

Lahko uporabimo tudi sušilec za lase.

Pri sobni temperaturi traja sušenje cca.90 minut.



4. Nanesemo naslednji sloj.



5. Model ponovno sušimo v pečici pri 50-70°C.

Korake 2 in 3 ponovimo pet do šestkrat oziroma dokler ne dobimo zadovoljive debeline stene kalupa.



6. Ko je kalup popolnoma suh, ga “slečemo” z originala.

Če zunanjo površino nekoliko namilimo, gre zadeva lažje.



8. Suh kalup z notranje in zunanje strani potresemo s smukcem.



9. Pred zalivanjem z gipsom, Kremenitom, Rapidurjem, poliestersko ali epoksidno smolo naj kalup “počiva” vsaj 48 ur.

Pakiranje: 0,5 kg, 1 kg, 5 kg, 10 kg